



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0100 – Praha

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 010-046068

Název výrobku:

**Spojovací profil
dřevěný kompozitní prvek použitý jako nosný sloupek**

výrobce :

František Jócsik

IČO: 46802754
Adresa: Želivského 1755, 347 01 Tachov
Výrobna: František Jócsik
Adresa: Domažlická 1123/194, 318 00 Plzeň
Zakázka: Z010170234

Číslo certifikátu: 204/C5a/2019/010-039269

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Iveta Jiroutová
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 21. října 2022




Ing. Zdeněk Kočí
Zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Internat.: +420 286 019 435; +420 286 019 436, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: František Jócsik

Sídlo: Želivského 1755, 347 01 Tachov, IČO: 46802754

1.2 Údaje o výrobku

Spojovací profil použitý jako nosný sloupek pro konstrukce dřevostaveb.

- Profil je složený ze dvou KVH hranolů, tj. z rostlého dřeva se zubovitými spoji, v příčném řezu 60 x 100 mm třídy C24 spojených naplocho lepenými přířezy z MFP desky (třísková deska třída P5) rozměr 310 x 60 x 15 mm; vzdálenost přířezů ve stojně složeného prvku je 100 mm. Lepené prvky se k sobě stahují prostřednictvím vrutů 100 x 4,5 mm. Na každý přířez dřevotřískové desky připadají dva vruty.
- Zobrazení Spojovacího profilu je v příloze STO č. 010-039267, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Praha, 20. září 2019.
- Zamýšlené použití prvku je nosný sloupek ve skladbě odvodových stěn dřevostaveb. Při uvedeném použití je kompozitní lepený prvek namáhán kombinací svislého (osového) a příčného zatížení (zatížení větrem). Ve stěně je sloupek postaven tak, že mezera mezi dřevěnými hranoly je rovnoběžná s rovinou stěny, čili spojovací přířezy jsou namáhány na smyk.
- Sloupky lze použít ve třídách provozu 1 a 2. Třídy provozu viz čl. 2.3.1.3 v ČSN EN 1995-1-1.
- Přípustné kombinace svislého a příčného zatížení v návrhových hodnotách jsou vymezeny částečnými interakčními diagramy pro krátkodobé zatížení a maximálními hodnotami stálého a kvazi-stálého svislého zatížení. Obojí je uvedeno ve zprávě č. 010-041723, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Praha, viz příloha 2 tohoto protokolu.
- Podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, se výrobek zařazuje do skupiny 03.07.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

- Stavební technické osvědčení č. 010-039267, ze dne 20. září 2019, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Praha, platnost do 30 září 2022.
- Prodloužení platnosti č.010-046072 ze dne 29.září 2022 Stavebního technického osvědčení č.010-039267 do 30.9.2025

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Jócsik Group, s. r. o.: Systému řízení výroby, vydání 2, ze dne 31. 5. 2022
- Jócsik Group, s. r. o.: Technologický postup výroby, I profil, vydání z 26.7. 2022
- Spojovací profil (M1:20), Ing. Zdeněk Kristl 09/2019
- Prohlášení o vlastnostech č.: DOP_HTC_KVHolz_ pro zazubené masívní dřevo pro nosné účely podle EN 15497; ze dne 6.5.2019, vydal NORITEC Holzindustrie GmbH
- Technický list – Konstrukční lepidlo – Lepicí hmota SMO HIGH TACK, výrobce WÜRTH
- CE značky používaných KVH hranolů
- Protokol o výsledku certifikace výrobku č. 010-039268 ze dne 4.10.2019, vydal TZÚS Praha, s.p.
- Certifikát č. 204/C5a/2019/010-039269 ze dne 4.10.2019, vydal TZÚS Praha, s.p.
- Zpráva o dohledu č. 010-043498 ze dne 11.11.2020, vydal TZÚS Praha, s.p.
- Zpráva o dohledu č. 010-044838 ze dne 16.11.2021, vydal TZÚS Praha, s.p.
- Prověrka systému řízení výroby u výrobce při dohledu – ze dne 21.9.2022

1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se o třetí dohled nad certifikovaným výrobkem. Předchozí dohled byl proveden v říjnu 2021, Zpráva o dohledu 010-044838 vydal TZÚS Praha, s.p. dne 16.11.2021.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 21.9.2022 v místě výroby

2.2 Dohled vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Iveta Jiroutová

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném Stavebním technickým osvědčením č. 010-03926, ze dne 20. září 2019, vydal TZÚS Praha, s.p. Jedná se o pravidelný dohled. Rozsah dohledu viz též checklist ze dne 21.9.2022.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci – Stavebním technickém osvědčení ze dne 20. září 2019, vydal TZÚS Praha, s.p.
- Neshody nebyly zjištěny. Některé požadavky viz Kontrolní list SŘV jsou plněny s drobnými dílčími nedostatky, které však neovlivní jakost výrobku vzhledem ke skutečnosti, že výroba je velmi jednoduchá, s malým počtem pracovníků, výrobky jsou vyráběny pouze pro vlastní montáž.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Nedošlo ke změnám ve výrobě, technických specifikacích či změnám okolností, za kterých byl certifikát vydán. Nový pracovník seznámen s technologickým postupem.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Bez příloh