



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-039267

na výrobek:

Spojovací profil
dřevěný kompozitní prvek

výrobci:

František Jócsik

IČO: 46802754
adresa: Želivského 1755, 347 01 Tachov
výrobna: František Jócsik
adresa: Domažlická 1123/194, 318 00 Plzeň
zakázka: Z010170234

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 1

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Aleš Křivánek
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30. září 2022

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20. září 2019




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Předmětem posouzení je tzv. spojovací profil. Profil je složený ze dvou KVH hranolů, tj. z rostlého dřeva se zubovitými spoji, v příčném řezu 60 x 100 mm třídy C24 spojených naplocho lepenými přířezy z MFP desky (třísková deska třída P5) rozměr 310 x 60 x 15 mm; vzdálenost přířezů ve stojně složeného prvku je 100 mm. Lepené prvky se k sobě stahují prostřednictvím vrutů 100 x 4,5 mm. Na každý přířez dřevotřískové desky připadají dva vruty.

Zobrazení spojovacího profilu je v Příloze.

Zamýšlené použití prvku je nosný sloupek ve skladbě odvodových stěn dřevostaveb. Při uvedeném použití je kompozitní lepený prvek namáhán kombinací svislého (osového) a příčného zatížení (zatížení větrem). Ve stěně je sloupek postaven tak, že mezera mezi dřevěnými hranoly je rovnoběžná s rovinou stěny, čili spojovací přířezy jsou namáhány na smyk.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Poř. číslo	Vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná / deklarovaná úroveň
			C/T	D	
1	Tolerance rozměrů	ČSN 73 0212-5	3	-	P: dřevěné hranoly - třída tolerance 1 podle ČSN EN 336, tab. 1 MFP desky – požadavky viz ČSN EN 312, tab. 1 složený profil – výška profilu 135 ± 5mm
2	Vlhkost dřeva	ČSN EN 13 183-2	3	-	P: 15% (tolerance nejvýše +1%; povolená tolerance odpovídá přesnosti zkušební metody)
3	Třída dřeva	ČSN EN 15497	3	-	P: pevnost dřeva a zubovitých spojů třída C24, prohlášení o vlastnostech
4	MFP deska	ČSN EN 13986+A1			P: dřevotřísková deska technická třída P5, prohlášení o vlastnostech
6	Spolehlivost konstrukce	ČSN 73 2030 ČSN EN 380 ČSN EN 1995-1-1 nebo ČSN 73 1702	3	-	P: ověření únosnosti složeného profilu na smyk a ohyb zatěžovací zkouškou. Vyhodnocení zkoušek podle přílohy D v ČSN 73 2030. P: pevnost lepených spojů je vyšší než únosnost dřevotřískové desky na smyk v rovině desky, tj. při zatěžovací zkoušce nedochází k porušení v žádném lepeném spoji. P: stabilitní posouzení sloupku na interakci osového a příčného zatížení statickým výpočtem podle uvedených návrhových norem s použitím výsledků zatěžovacích zkoušek.
7	Účinnost chemické ochrany	ČSN EN 351-2 ČSN 49 0609	-	-	Není relevantní Chemická ochrana dřeva se neprovádí, trvanlivost prvku závisí na přirozené odolnosti dřeva a podmínkách zabudování
8	Únik formaldehydu	ČSN EN 717-1 ČSN EN ISO 12460-3 ČSN EN ISO 12460-5	-	-	P: týká se MFP desek, prokazuje se prohlášením o vlastnostech podle ČSN EN 13986+A1 D : uvolňování formaldehydu: tř. E1
9	Únik (obsah) pentachlorofenolu	CEN/TR 14 823	-	-	P: týká se MFP desek, prokazuje se prohlášením o vlastnostech podle ČSN EN 13986+A1 D : uvolňování (obsah) pentachlorofenolu < 3 mg/kg
10	Vyluhovatelnost toxických složek (kovů) z impr. dřeva	ČSN P CEN/TS 15119-1 ČSN P CEN/TS 15119-2	-	-	Není relevantní, viz výše
11	Reakce na oheň:	ČSN EN 13501-1+A1	-	-	D: D, s2-d0 Tabulková hodnota bez dalšího zkoušení, viz Rozhodnutí Komise č. 2003/43/ES, ve znění pozdějších předpisů, pro rostlé dřevo a dřevotřískové desky, viz též ČSN 73 0810, příloha A



Poř. číslo	Vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná / deklarovaná úroveň
			C/T	D	
12	Požární odolnost	ČSN EN 13501-2 ČSN EN 1995-1-2	-	-	Požární odolnost izolovaného prvku se neposuzuje; v zabudovaném stavu závisí na sestavě stěny s finálními povrchy

Poznámka: C – certifikace výrobku (5a); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (5a)

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Požadavky na konstrukční lepené spoje jsou uvedeny v čl. 14, ČSN 73 1702, resp. v čl. 3.6 a 10.3, ČSN EN 1995-1-1.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Spojovací profil (M1:20), Ing. Zdeněk Kristl 09/2019
- Technologický postup výroby, I profil. Jócsik Group, s. r. o., 1. 9. 2019
- Prohlášení o vlastnostech/Declaration of Performance – Ref. No 5275 pro Premium Board MFP P5 – 5275 (Pfleiderer Deutschland, GmbH, 6.3.2019)

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

Nedatované normy a předpisy jsou v aktuálně platném znění:

- TN 03.07.01 Lehké nosníky a sloupy z kompozitních materiálů na bázi dřeva
- ČSN EN 15497 Konstrukční rostlé dřevo spojované zubovitým spojem – Požadavky na funkční vlastnosti a minimální výrobní požadavky
- ČSN EN 13986+A1 Desky na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví – Charakteristiky, hodnocení shody a označení
- ČSN EN 336 Konstrukční dřevo – Rozměry, dovolené úchytky
- ČSN EN 312 Třískové desky - Požadavky
- ČSN EN 1995-1-1 Eurokód 5: Navrhování dřevěných konstrukcí – Část 1-1: Obecná pravidla – Společná pravidla a pravidla pro pozemní stavby
- ČSN EN 1995-1-2 Eurokód 5: Navrhování dřevěných konstrukcí - Část 1-2: Obecná pravidla - Navrhování konstrukcí na účinky požáru
- ČSN 73 1702 Navrhování, výpočet a posuzování dřevěných stavebních konstrukcí – Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby
- ČSN 73 2030 Statické zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí
- ČSN EN 380 Dřevěné konstrukce. Zkušební metody. Všeobecné zásady pro statické zatěžovací zkoušky
- ČSN 73 0212-5 Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- ČSN EN 13183-2 Vlhkost vzorku řeziva – Část 2: Odhad elektrickou odporovou metodou
- ČSN EN 13501-1+A1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení
- ČSN EN 13501-2 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 2: Klasifikace podle výsledků zkoušek požární odolnosti kromě vzduchotechnických zařízení

6. Ověřovací zkoušky:

Výsledky ověřovacích zkoušek jsou uvedeny v protokolu:



- Protokol č. 010-041722 o zkouškách dřevěných kompozitních prvků (označovaných jako spojovací profil). Vydal TZÚS Praha, s.p. pobočka Praha, dne 30. 8. 2019.

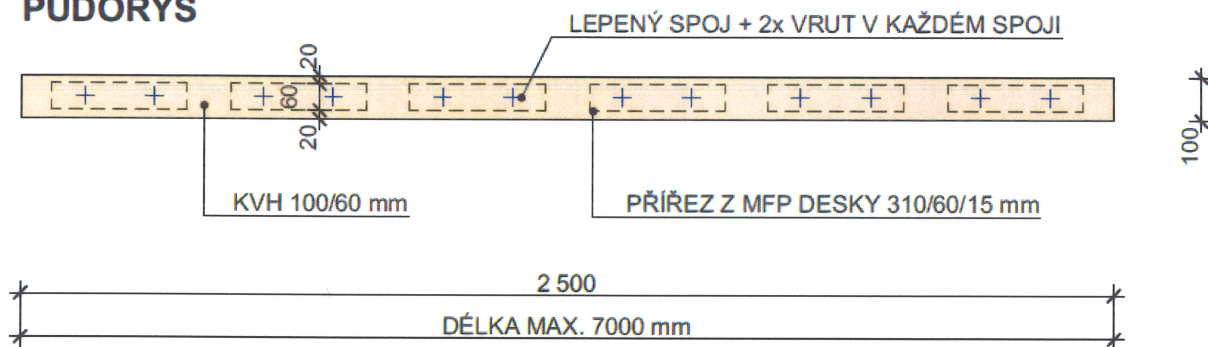
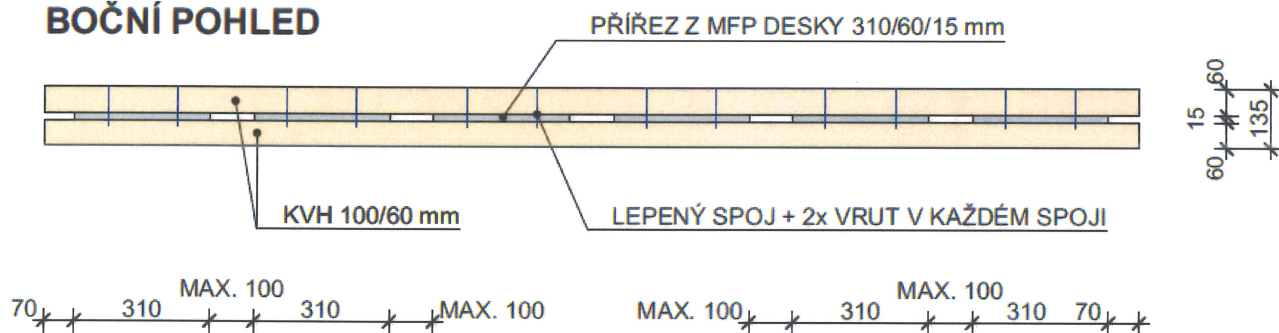
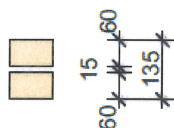
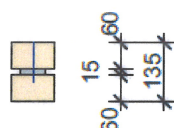
7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 03.07 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 5 odst. 2 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců

8. Příloha

- Spojovací profil - výkres



PŮDORYS**BOČNÍ POHLED****ŘEZ V MÍSTĚ MEZI SPOJENÍMI****ŘEZ V MÍSTĚ SPOJŮ****PERSPEKTIVNÍ POHLED**